

SCHEDA TECNICO-INFORMATIVA

Articolo
01059

Data di Aggiornamento
07.07.2011

1. Definizione.

1.1 Definizione del prodotto e fabbricante.

Prodotto: **GUANTO WALKING BLACK NITRILE 100**
Codice comm.le: S/ 010581, M/010582, L/010583, XL/ 010584
Marchio comm.le: WALKING
Formato: Box cartoncino – pezzi 100
Fabbricante: Brenta srl – Via Industria 16, 30010 Camponogara (Ve)- Italia

1.2 Descrizione generale del Prodotto.

Guanto monouso in nitrile, ambidestro e con bordino; finitura esterna delle dita con grip antiscivolo e liscia nella zona palmo, interna liscia. Libero da polvere lubrificante e residua. Non sterile. Colore nero. Caratterizzato da EXTRA ELONGAZIONE/FLESSIBILITA' e sensibilità.

2. Conformità.

2.1 Conformità DPI

CEE / 686 /89 e D.Lgs. 475, 4 Dicembre 1992 il prodotto costituisce un **d.p.i di categoria III (terza)**. EN 374 -1-2-3

Guanto di protezione contro prodotti chimici (test su KLG) e microrganismi conforme alla norma EN 374 parte I-II (tenuta all'aria ed all'acqua) e III (determinazione della resistenza alla permeazione di prodotti chimici) (03)

EN 388 (03) e 420 (03) – classe di destrezza 5 (massima).

EN 420	Risultato test
Misura/dimensioni	Ammesso
Destrezza	Classe 5 (massima)
Indossabilità	Ammesso

2.2 Conformità Alimentare.

Il guanto risulta idoneo al contatto con tutti gli alimenti come certificato nel rapporto di prova CSI n.0408 26/5/2011 in conformità del Reg.1935/04, del D.P.R. 777/82, del DM 21.3.73 e della Dir. 72/02 e di loro successive modifiche ed aggiornamenti

2.3 Conformità Medica.

DIR CEE 93/42 / EN 455 1-2-3 / 2002

2.4 Conformità Generali Prodotto.

Prodotto in stabilimenti certificati ISO 9001 / ISO13485 (2003) and CMDCAS Quality System. EN 388 / EN 420 / EN 374 1-2-3 in conformità con dir 89/686/ CE. Materiali e processo produttivo conformi US FDA e GMP, prodotto in stabilimenti certificati ISO 9001. ASTM D 6319-00

2.3 Conformità Produzione.

Materiali e processo produttivo conformi US FDA e GMP, prodotto in stabilimenti certificati ISO 9001.

Agenzia/ Regulatory Bodies	Registration			Compliance Standard
Certificate Number				Certificate Status

3. Informazioni Tecniche di Prodotto.

3.1 Proprietà fisiche.

misura			
Larghezza al palmo (mm)	S	75	Tol 2
	M	85	Tol 2
	L	105	Tol 2
	XL	110	Tol 2
Lunghezza totale (mm)	S-M-L-XL	244	min
Spessore – 1 strato (mm)	Bordo	0.08	tol 3
	Palmo	0.11	tol 3
	Dito	0.10	tol 3
Peso (gr)	S	3.7	Tol3
	M	4.2	Tol 3
	L	4.7	Tol3
	XL	5.2	tol 3

quality check – per singolo lotto fatto in Italia

3.2 Proprietà tensili.

misura			
Forza tensile (MPA)	15	tol 3	Prima dell'uso
Elongazione alla rottura (%)	500	tol 30	Prima dell'uso
Forza tensile (MPA)	14	Tol 3	Dopo uso
Elongazione alla rottura (%)	400	tol 30	Dopo uso

invecchiamento 35 h - 80°C

3.4 AQL primari.

misura			
Impermeabilità	AQL	1,5	G1
Major defects	AQL		G1
Minor defects	AQL		G1

4.0 Lotti e scadenze.

La produzione è individuata per lotti secondo una sequenza tracciabile ordine-produzione. La data di scadenza del prodotto è 5 anni dalla data di produzione dopodiché esso comincia a ridurre le proprie proprietà tensili e di resistenza.

5.0 Packaging ed etichettatura.

5.1 Imballo primario

I guanti sono confezionati in un box dispenser con apertura da 100 guanti

grammatura	gr
dimensioni	120*235*50
colori	3

5.2 Imballo secondario

I box dispenser sono raccolti in un cartone espositore da 500 unità

Tipo	Cartone ondulato
dimensioni	255*250*245
colori	2

5.3 Ean, ITF, unità logistiche

Ean prodotto	S 8000697035059	M 8000697035066	L 8000697035073	XL 8000697035080
ITF	S 08000697004963	M 08000697004970	L 08000697004987	XL 08000697004994
colori	2			
Colli per strato (EPAL)	12			
Strati per pallet	6			

6.0 Stoccaggio e avvertenze d'utilizzo.

6.1 Stoccaggio

E' consigliabile stoccare il prodotto in ambienti con temperatura inferiore a 40°C non umidi

6.2 Avvertenze di utilizzo

- Il guanto non contiene gomma naturale e può essere indicato per soggetti sensibili a fenomeni allergici verso proteine del lattice.
- Indossare il guanto con mani asciutte e pulite
- Il prodotto è indicato particolarmente in industria alimentare e meccanica (per elevata resistenza oli, grassi, sostanze chimiche). Più generalmente idoneo per industria, lavorazione alimenti, catering, ristorazione, laboratorio, ambito sanitario e medicale, cure estetiche e termali, pulizia ed igiene professionale e domestica.
- Conservare la confezione originale per garantirne la tracciabilità