



SCHEDA TECNICA PRODOTTO FINITO

Allegato 2 PSQ 4.2-1
Rev.5 Del 23/03/2011
Pagina 1 di 2

1. PRODOTTO

Denominazione di vendita OLIO EXTRA VERGINE DI OLIVA DOP
TERRA DI BARI – “Castel del Monte”
Codice prodotto 016000
Nome di vendita OLIO EXTRA VERGINE DI OLIVA
Marchio OLITALIA
Descrizione Olio ottenuto dal frutto di ulivo (Olea Europea) dalle caratteristiche cultivar pugliesi, unicamente mediante processi meccanici o altri procedimenti fisici in condizioni che non implicino alterazioni dell’olio e che non abbia subito nessun trattamento diverso dalla decantazione, centrifugazione e dalla filtrazione. Prodotto riconosciuto come D.O.P. con Reg. CEE 2325/97.
Contenuto 500 ml

2. CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE

Aspetto Sostanza oleosa dal tipico luminoso colore giallo - verde opalescente
Consistenza Liquida a 20°C
Sapore / odore Profumo e sapore fruttato, fresco con riflessi erbacei

3. COMPOSIZIONE

Olio extra vergine di oliva

4. ALLERGENI / OGM

Ai sensi dell’allegato II del Regolamento UE n.1169/11 il prodotto non contiene ingredienti potenzialmente allergenici.
Ai sensi dei reg. CE 1829 e 1830 del 22/09/2003 il prodotto non contiene OGM.

5. CARATTERISTICHE CHIMICO/FISICHE

Conformi al relativo disciplinare di produzione e al regolamento (CEE) n. 2568/91 e successive modifiche/integrazioni.

6. CARATTERISTICHE MICROBIOLOGICHE

C.b.t. / lieviti / muffe assenti

7. INFORMAZIONI NUTRIZIONALI

Valori medi per 100 ml di prodotto:

Energia kJ 3378 kcal 822

Grassi	g	91	Carboidrati	g	0	Proteine	g	0
di cui			di cui			Sale	g	0
Ac. grassi saturi	g	12	zuccheri	g	0			

8. IMBALLAGGIO

Imballaggio per alimenti in conformità alle vigenti disposizioni di legge.
Bottiglia “Preziosa” in vetro verde da 500 ml sigillata con capsula in alluminio e plastica, munita di dispositivo anti rabbocco.
Peso lordo: kg 0,86 ca Dimensioni: h: cm 27,0 diametro: cm 6,4
Codice EAN: 8007150905188



SCHEDA TECNICA PRODOTTO FINITO

Allegato 2 PSQ 4.2-1

Rev. 5 Del 23/03/2011

Pagina 2 di 2

9. UNITA' DI VENDITA

Scatola di cartone

Peso lordo: kg 5,4 ca

Pezzi per imballi: n° 6

Dimensioni: h: cm 28,5 lunghezza: cm 21,5 larghezza: cm 14,5

ITF 14: 28007150905182

10. PALLETTIZZAZIONE

Tipo pallet: Epal

N° colli per strato: 29

N° strati per pallet: 4

N° colli su pallet: 116

Dimensioni: h: 129 cm lunghezza: cm 120 larghezza: cm 80

Peso lordo: kg 648 ca

Totale litri: 348

11. SHELF-LIFE

T.M.C. espresso in giorno/mese/anno. Durata 18 mesi dalla data di confezionamento.

12. TRASPORTO E CONSERVAZIONE

Temperatura compresa fra i 18 – 22 °C.

Conservare in ambiente fresco ed asciutto, lontano dalla luce e da fonti di calore.